Ing. Kjølsets arbeider:

2084 - 01

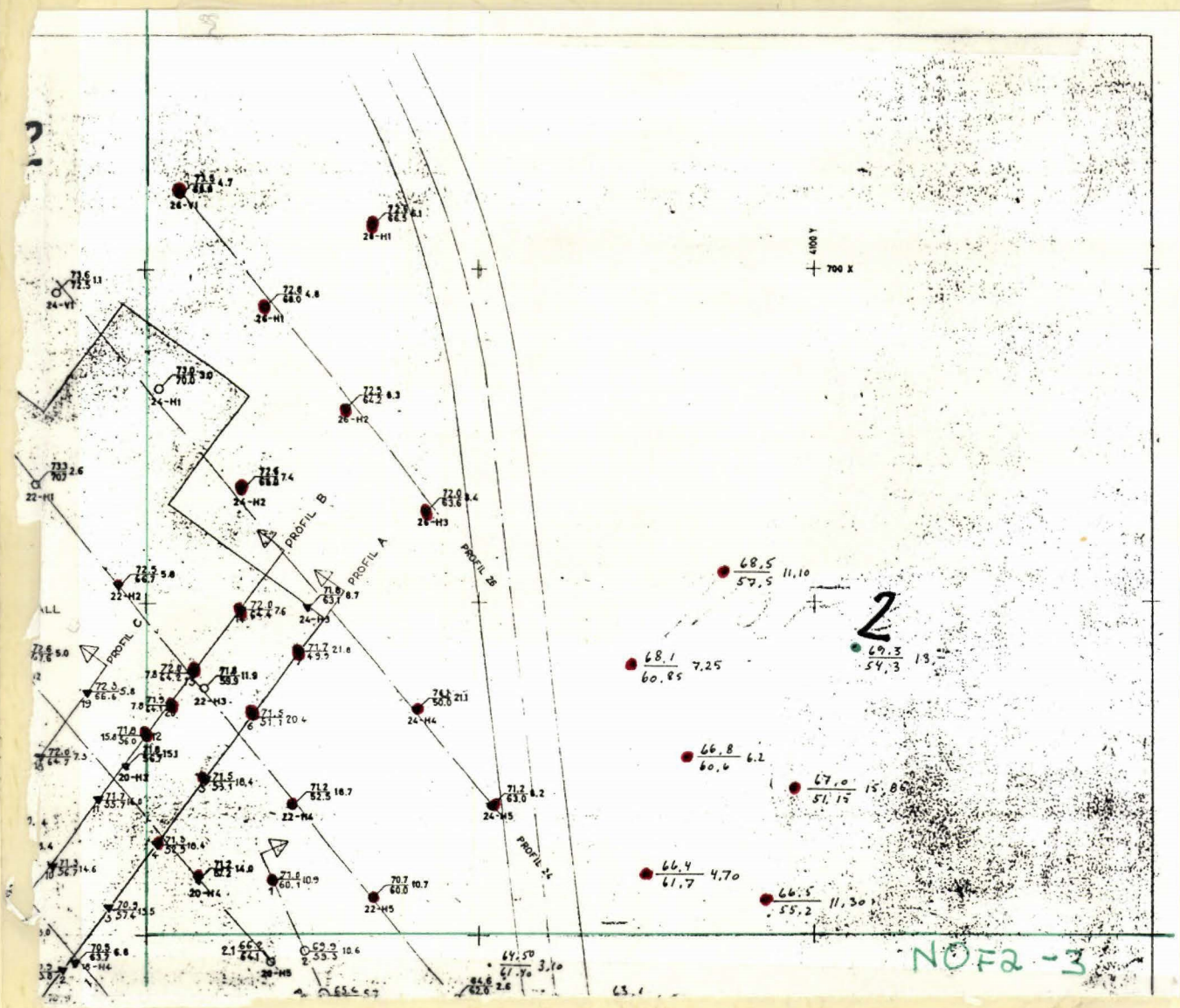
Produksjonshall til Tiedemands tobakksfabrikk på Kampen.

Y= 4.100
X= 500

26.8.1966

NO: E1, E2, F1, F2, Arno

Tilhører Undergrundskartverket
Må ikke fjernes


PROFIL A
PROFIL B
PROFIL C
PROFIL 2B
PROFIL 2A
4100 Y
700 X
NOF2 -3

NO E2

NO E2

NO F2

NO F7

NO E7 I

ovrf. masse

PROFIL A

PROFIL B

PROFIL C

PROFIL D

PROFIL 2

PROFIL 4

PROFIL 6

PROFIL 8

PROFIL 10

PROFIL 12

PROFIL 14

PROFIL 16

PROFIL 18

PROFIL 20

PROFIL 22

PROFIL 24

PROFIL 26

PROFIL I

VELFERDSBYGG

PRODUKSJONSHALL

TIEDEMANNS LAGER II

TIEDEMANNS LAGER I

TIEDEMANNS LAGER III

GOLDENHEIM

N

3700 Y

700 X

4100 Y

700 X

3700 Y

500 X

4100 Y

500 X

NYE BORINGER I PROFIL A-D OG I.

Byggherre:	J.L. TIEDEMANNS TOBAKSFABRIK
Anlegg	PRODUKSJONSHALL
Sted:	KAMPEN, OSLO
SITUASJONSPLAN	Målestokk 1:500
	Målt: RF og TP juli-aug '66
	Beregn:
	Tegn: AB 26-8-66
	Kfr:
A/S SIVILINGENIØR O. KJØLSETH KIRKEVN. 71 – HASLUM – TLF. 53 15 80	Tegn nr. 2084-1

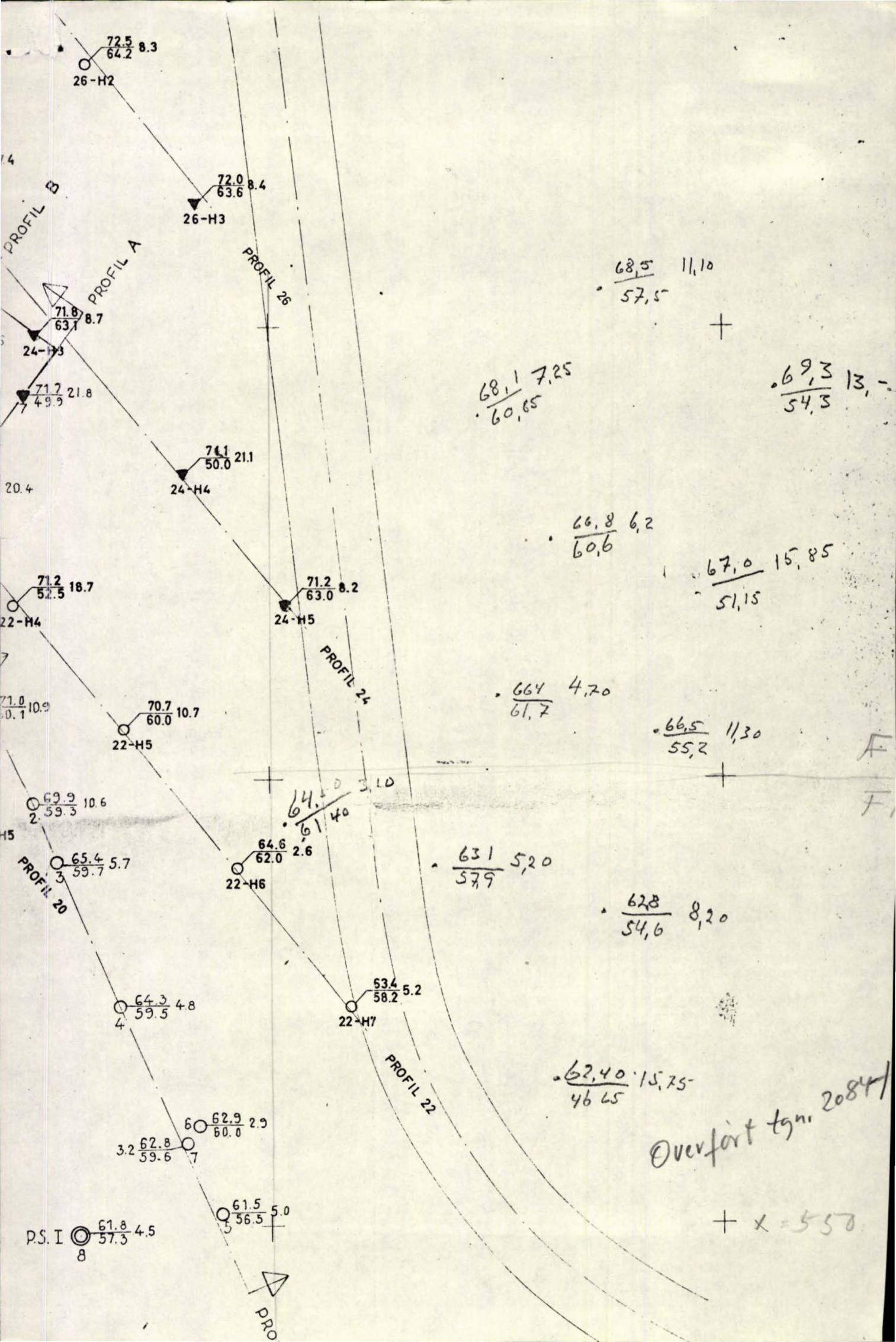
A/s Siv. ing. O. KJØLSETH	Oppdr. 2084 – 1 Prosjekt TIEDEMANNS TOBAKSFABRIKK Sted KAMPEN	Prøveserie I Prøve Ø 54 mm Dato 23 aug. 1966 Sign.

Jordart Terrengkote + 61.82	Dybde m	Symbol	Prøve	Vanninnhold: O W Finhetstall : • F Plastisk område W_P – W_L 20 30 40 50 %	Romvekt t/m³	Skjærfasthet ved: vingeboring: +, trykkforsøk: 15–□–5 (10) konusforsøk: ▽ 1 2 3 4 5 t/m²	Sensitivitet
TØRRSKORPE-LEIRE NOEN PLANTEREST. SILTIG, FAST LEIRE NOE OKSYDERT SANDKORN SILTIG LEIRE, SENSITIV HULL NOE GRUS SAND OG STEIN GRUSKORN SILT og SANDLAG	5.0 10.0 15.0 20.0		1 2 3	(•)	2,03 2,09	9.2 7.4	3 30 21

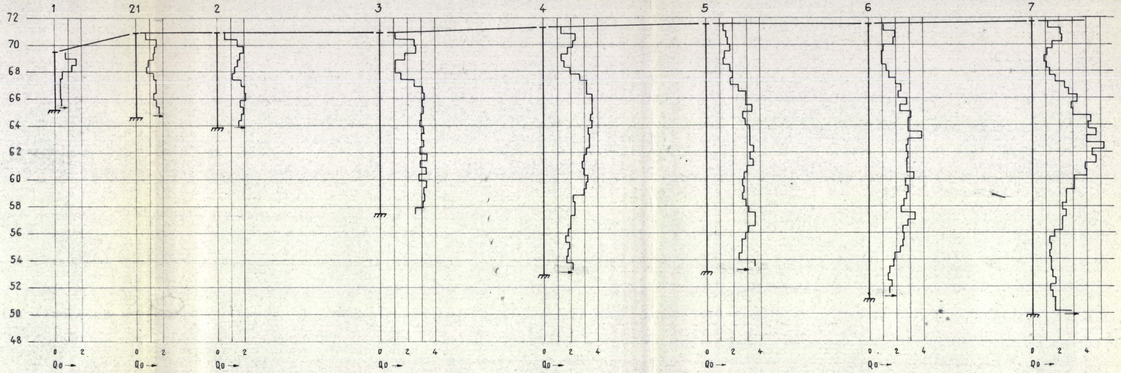
Ø = ødometer P = permeabilitetsforsøk K = kornfordeling T = triaksialforsøk

Symboler: Humusjord, Fyllmasse, Leire, Silt, Sand, Grus

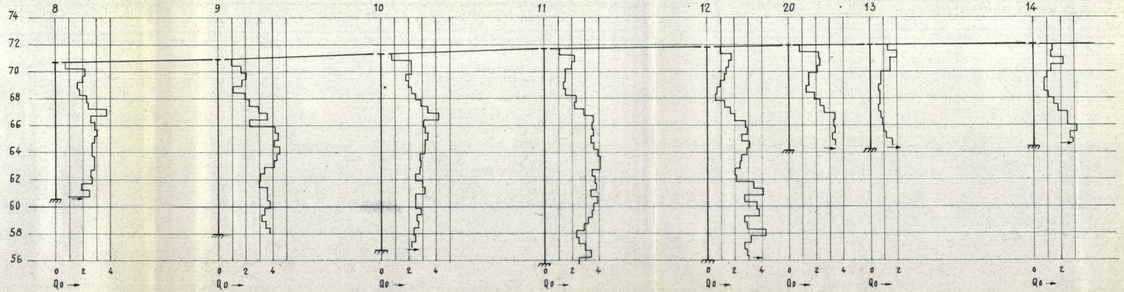
Bilag nr. I


72.5 / 64.2 8.3
26-H2
72.0 / 63.6 8.4
26-H3
PROFIL B
PROFIL A
PROFIL 26
71.8 / 63.1 8.7
24-H3
71.7 / 49.9 21.8
71.1 / 50.0 21.1
24-H4
20.4
71.2 / 52.5 18.7
22-H4
71.2 / 63.0 8.2
24-H5
PROFIL 24
70.7 / 60.0 10.7
22-H5
69.9 / 59.3 10.6
65.4 / 59.7 5.7
64.6 / 62.0 2.6
22-H6
PROFIL 20
64.3 / 59.5 4.8
63.4 / 58.2 5.2
22-H7
PROFIL 22
62.9 / 60.0 2.9
62.8 / 59.6
61.5 / 56.5 5.0
P.S. I 61.8 / 57.3 4.5
68,5 / 57,5 11,10
68,1 / 60,65 7,25
69,3 / 54,3 13,-
66,8 / 60,6 6,2
67,0 / 51,15 15,85
664 / 61,7 4,20
66,5 / 55,2 11,30
631 / 579 5,20
628 / 54,6 8,20
62,40 / 46,65 15,75
Overført tgn. 2084
+ x = 550

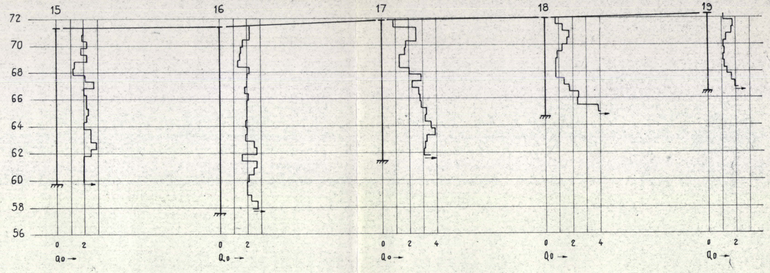
PROFIL A



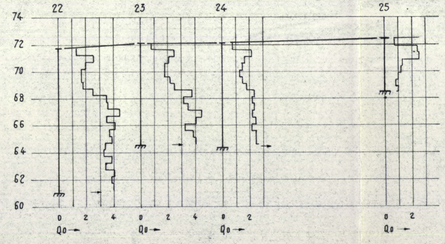
PROFIL B



PROFIL C



PROFIL D



NO F2

c			
b			
a			
Rev.	Dato	Sign.	

Bygherre: TIEDEMANNS TOBAKSFABRIKK

Anlegg: PRODUKSJONSHALL

Sted: KAMPEN OSLO

PROFIL NR A.B.C og D

Målestokk 1:200

Målt R.F. Juli -66

Beregn.

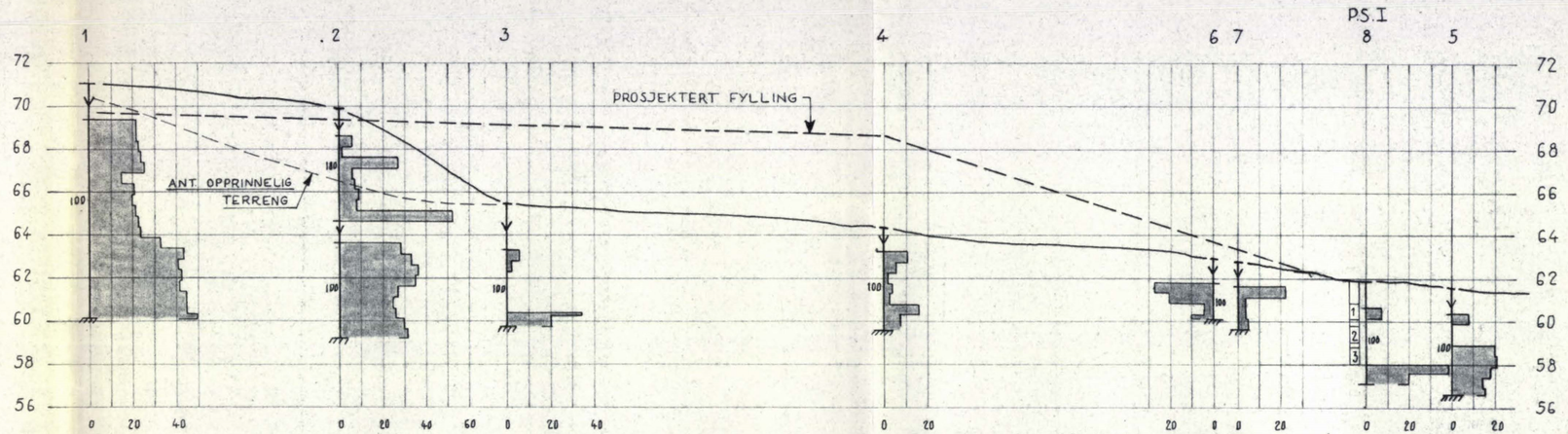
Tegn. A.Ø. 15 aug -66

Kfr.

A/S SIVILINGENIØR O. KJØLSETH
KIRKEVN. 71 – HASLUM – TLF. 53 15 80

Tegn. nr. 2084-2

PROFIL I



No 72

c			
b			
a			
Rev.	Dato	Sign.	

Byggherre: TIEDEMANNS TOBAKSFABRIKK

Anlegg: PRODUKSJONSHALL

Sted: KAMPEN, OSLO

PROFIL I

Målestokk 1:200

Målt T.P. aug. -66

Beregn.

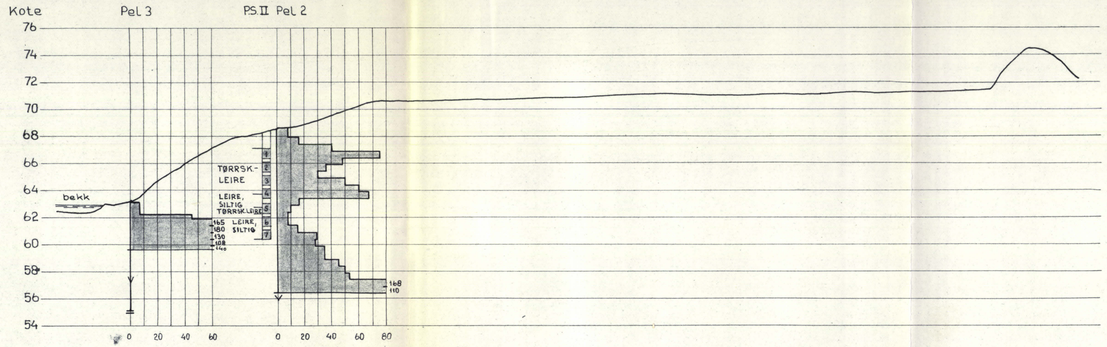
Tegn. A.B 26 aug. -66

Kfr.

A/S SIVILINGENIØR O. KJØLSETH
KIRKEVN. 71 – HASLUM – TLF. 53 15 80

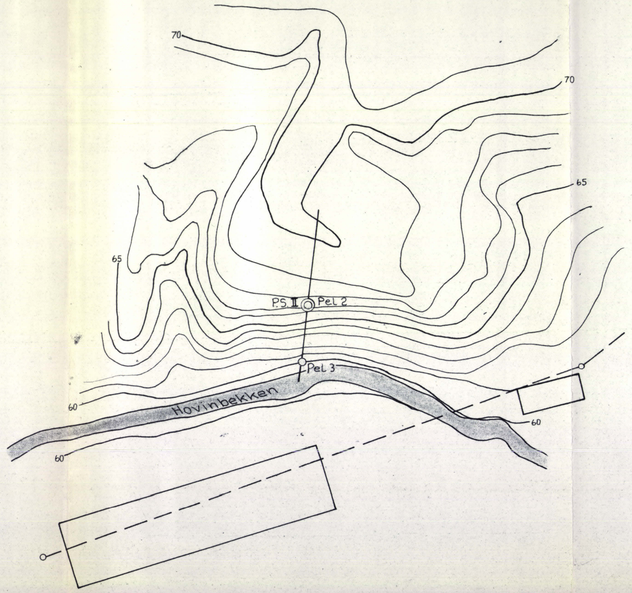
Tegn. nr. 2084-3

PROFIL MOT HOVINBEKKEN



Situasjonsplan

M. 1:500



NOT 2

c			
b			
a			
Rev.	Dato	Sign.	

Bygherre: Tiedemanns Tobaksfabrik.

Anlegg: Produksjonshall.

Sted: Kampen, Oslo.

Situasjonsplan
Profil mot Hovinbekken

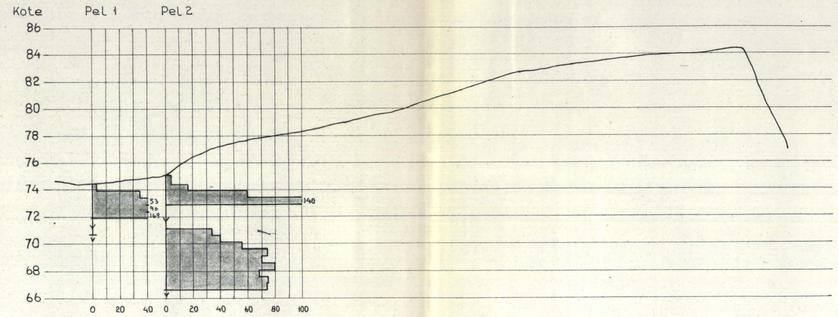
Målestokk 1:500 1:200

Mål Beregn. Tegn. SJ/Sim. 22-3-67 Kfr.

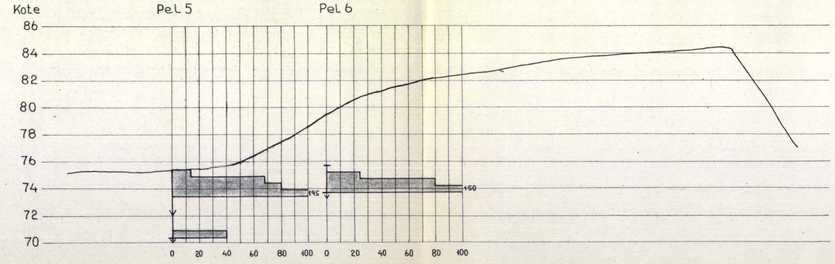
A/S SIVILINGENIØR O. KJØLSETH
KIRKEVN. 71 – HASLUM – TLF. 53 15 80.

Tegn. nr. 2084 - 4

PROFIL I

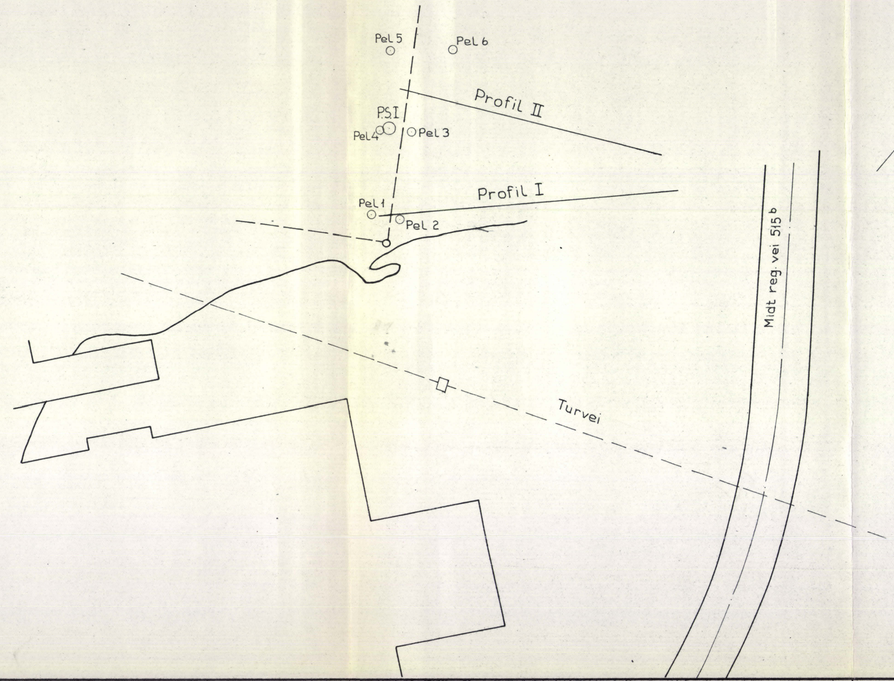


PROFIL II



Situasjonsplan

M. 1:500



NO F 2

c				
b				
a				
Rev.	Dato	Sign.		

Byggherre: Tiedemanns Tobaksfabrik

Anlegg: Produksjonshall

Sted: Kampen, Oslo.

Situasjonsplan
Profil I og II

Målestokk
1:500
1:200

Målt
Beregn.
Tegn. 5/7/51 m.
Kfr.

28-3-67

A/S SIVILINGENIØR O. KJØLSETH
KIRKEVN. 71 – HASLUM – TLF. 53 15 80

Tegn. nr. 2084-5